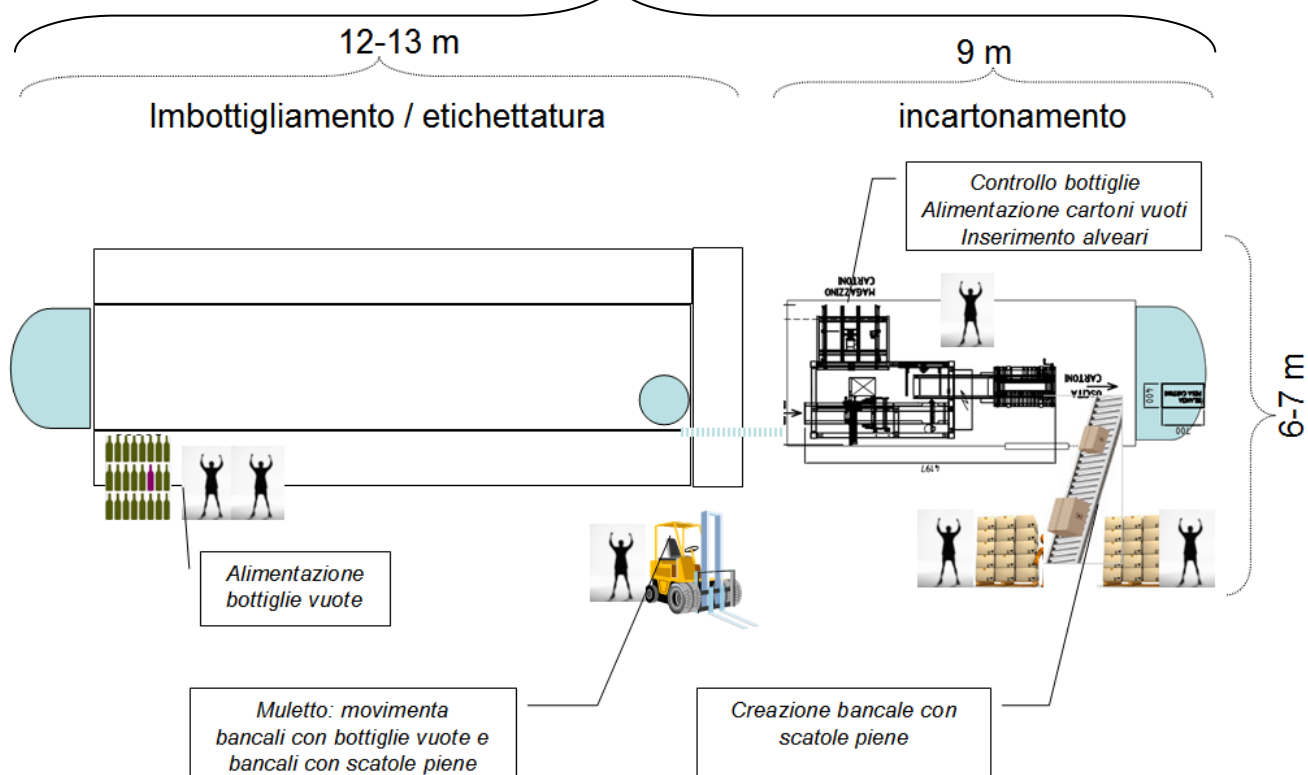




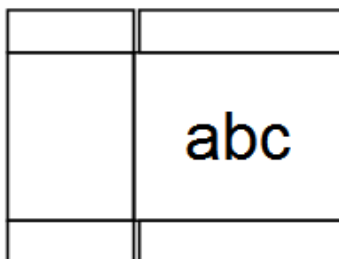
## CARATTERISTICHE DEGLI IMPIANTI DI IMBOTTIGLIAMENTO e INSCATOLAMENTO

TOT misurato 22,30



\*\*\*\*\*

La nostra macchina può trattare cartoni chiusi col lato lungo a destra o a sinistra tuttavia, se dovete ancora ordinarli è **VIVAMENTE CONSIGLIATO** far porre il lato lungo a destra (v. figura)



I cartoni che vengono trattati in modo automatico hanno solitamente delle caratteristiche diverse da quelli da chiudere a mano: rigidità del materiale, facilità di apertura, pieghe più decise, falde superiori e inferiori con leggero interspazio ecc.

E' molto importante che il produttore del cartone sappia che uso ne verrà fatto.

- Gli angoli smussati per le falde corte inferiori aiutano la corretta formatura della scatola.
- Se le falde sono troppo precise e si toccano nella fase di chiusura ci potrebbero essere dei problemi e sicuramente degli sprechi di cartoni.
- E' anche utile che le falde lunghe quando sono chiuse non si tocchino (consigliamo di lasciare almeno 5 mm di spazio vuoto soprattutto tra le falde inferiori)
- La scatola deve avere l'altezza giusta per la bottiglia altrimenti le falde superiori possono non incollarsi perfettamente.